

Svařovací polohovadla - polohovadlo PO 300 SN



Popis a technické údaje

Svařovací polohovadlo PO 300 SN je určeno pro ruční svařování rotačních součástí.

Polohovadlo je sestaveno ze stolu, pohonné jednotky (šneková převodovka, motor), stojanu s naklápěcím mechanismem s ruční aretací, řídicí skříň a dálkového ovladače.

Upínání přípravků, případně i součástí, je do drážek s centrováním do otvoru o průměru 50 mm.

Otáčení polohovadla je pomocí elektromotoru řízeného frekvenčním měničem a šnekové převodovky. Polohovadlo je vybaveno sběračem proudu.

Ovládání

Polohovadlo se zapíná hlavním vypínačem na frekvenčním měniči. Tam jsou též umístěny přepínače. Přepínač ovládání (RUČNÍ - NOŽNÍ) a přepínač směru otáčení (VLEVO - 0 - VPRAVO).

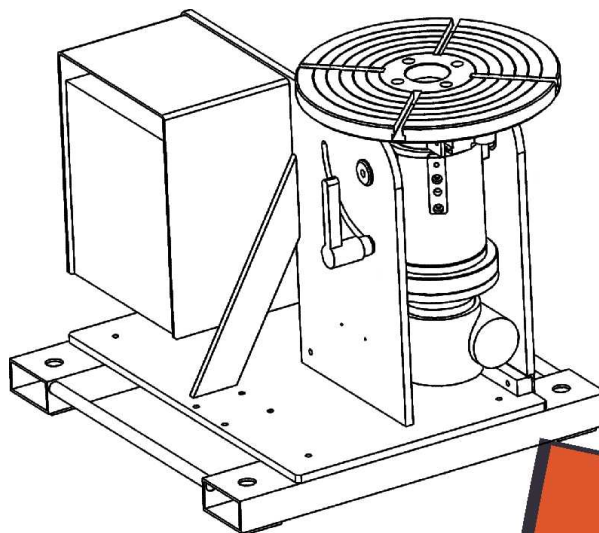
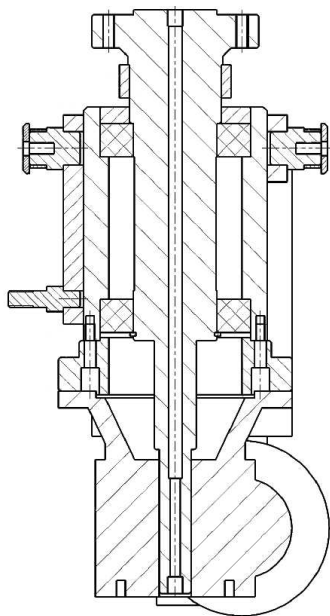
Funkce při režimu RUČNÍ OVLÁDÁNÍ

V této poloze se SMĚR, START, STOP a RYCHLOST OTÁČENÍ nastavují na ručním ovladači. Nožní ovladač je bez funkce.

Funkce při režimu NOŽNÍ OVLÁDÁNÍ

V této poloze se SMĚR a RYCHLOST OTÁČENÍ nastavují na ručním ovladači. Při sešlápnutém nožním ovladači se polohovadlo otáčí.

Nastavení otáček se provádí potenciometrem umístěným rovněž na frekvenčním měniči.



Technické údaje

průměr stolu	: 300 mm
průměr centrážního otvoru	: 50 mm
svařovací proud	: max 200 A
upínání součástí	: pomocí šroubů a T-drážek
nosnost stolu	
vodorovně	: 100 kg
svisle	: 50 kg ve vzdálenosti 50 mm od stolu
otáčky	: regulovatelné frekvenčním měničem, 0,15 - 2 ot./min.
naklápění	: ručně, 0 - 90°
náпряжение	: 1+PE+N, AC 50Hz, 230 V TN-S
příkon	: 0,6 kW
teplota pracovního okolí	: +5 až +40°C
teplota pro přepravu a skladování	: -25 až +55°C
prostředí dle ČSN 33 0300	: základní
ochrana	: nulováním
hmotnost	: 73 kg

